TOA

MD Red Lead Primer

Technical Data Sheet

Rev.1 10/2017

FEATURES

MD RED LEAD PRIMER is an effective metal primer for the heavy duty service.
It effectively protects metal from corrosion under servere coditions, such as industrial fumes, excess moisture or salty environment.
It is ideal primer for new or maintenance of iron or structural steel, such as bridges, towers, tanks machineries, ect.

TECHNICAL INFORMATION

Type	Anti-corrosive Primer	
Color	Orange	
Film appearance	Matt	
Solid by volume	56%	
Solid by weight	80%	
Flash point	40 ˚C	
Volatile organic compounds (VOCs)	-	gram / liter
Wet film thickness	78	microns
Dry film thickness	40	microns
Theoretical coverage.	12	m2 / liter / coat
	44	m2 / gallon / coat
	Remark - Actual Surface coverage will depend on surface irregularities, Mixing, Application Condition method and technique; as well as the structure and dimensions of the object to be coated.	
Touch dry (25-30˚C)	20 -40	minutes.
Recoat dry (25-30˚C)	3-6	hours.
Full cure (25-30˚C)	4-6	days.

REFERENCE STANDARD

-

APPLICATION

Tools	Roller, Brush, Spray
Thinner No.	TOA Thinner No.23 , TOA Thinner No.21
Dilution (%)	10 -15 %

APPLICATION SYSTEM

Surface Preparation

Old surface (Steel)	Polishing the paint film peeling out and clean the dust, rust and grease-free
New surface (Steel)	Steel substrate must be prepared ,free from rust,millscale,dirt,loose particles,and waxy contaminate.

Coating system

Primer Steel	: MD Red Lead Primer 1-2 coat . (40 μ per coat)
Primer Alloy	:TOA Wash Primer 1 coat for galvanized steel and aluminium alloy surface (10 μ per coat) : MD Red Lead Primer 1-2 coat . (40 μ per coat)
Topcoat	: MD Enamel gloss 2 coat (25 μ per coat)

Recommendation

: The temperature of the substrate should be minimum 10 ˚C and at least 3 ˚C above the dew point of the air, temperature and relative humidity measured in the vicinity of the substrate. Good ventilation is required in confined areas to ensure correct drying.

Technical Data Sheet

Rev.1 10/2017

HANDLING AND STORAGE

Storage condition : The product must be stored in accordance with national regulations. Keep the containers in a dry, cool, well ventilated space and away from source of heat and ignition. Containers must be kept tightly closed.

Shelf life : 12 months at 30 ˚C

HEALTH AND SAFETY

: Please observe the precautionary notices displayed on the container. Use under well ventilated conditions. Do not breathe or inhale mist. Avoid skin contact. Spillage on the skin should immediately be removed with suitable cleanser, soap and water. Eyes should be well flushed with water and medical attention sought immediately.

: For detailed information on the health and safety hazards and precautions for use of this product, we refer to the Material Safety Data Sheet.

DISCLAIMER

: The information in this data sheet is given to the best of our knowledge based on laboratory testing and practical experience. However, as the product is often used under conditions beyond our control, we cannot guarantee anything only the quality of the product itself. We reserve the right to change the given data without notice.

สีรองพื้นเรดเลด เป็ดหงส์

ข้อมูลทางวิชาการ

ทบทวนครั้งที่ 1 10/2560

คุณสมบัติ

เป็นสีรองพื้นกันสนิมแห้งเร็ว ทนต่อการกัดกร่อนสภาพแวดล้อมที่มีความชื้นสูงมาก
จึงเป็นสีรองพื้นโลหะที่ป้องกันการกัดกร่อนได้ดีเป็นพิเศษ
เหมาะสำหรับใช้ทารองพื้นเรือเหล็กทั้งภายในและภายนอก เช่น สะพาน หอคอย แทงค์น้ำ
เครื่องจักร หรืองานเหล็กทั่วไป

ข้อมูลทางเทคนิค

ประเภทสี	สีรองพื้นกันสนิมแอลคีดเรซิ่น	
เฉดสี	ส้ม	
ลักษณะฟิล์มสี	ด้าน	
เนื้อสีโดยปริมาตร	56%	
เนื้อสีโดยน้ำหนัก	80%	
จุดวาบไฟ	40 ˚C	
ปริมาณสารอินทรีย์ระเหยได้	-	กรัม ต่อ ลิตร
ความหนาฟิล์มสีเมื่อเปียก	78	ไมครอน
ความหนาฟิล์มสีเมื่อแห้ง	40	ไมครอน
การครอบคลุมพื้นที่ตามทฤษฎี	12	ตารางเมตร ต่อ ลิตร ต่อ เที่ยว
	44	ตารางเมตร ต่อ แกลลอน ต่อ เที่ยว
	หมายเหตุ : การผสม, การใช้งาน, ความหยาบและรูพรุนของพื้นผิว มีผลต่อค่าการปกคลุมพื้นผิว	
ระยะเวลาแห้งสัมผัส (อุณหภูมิ25-30˚C)	20 -40	นาที
ระยะเวลาแห้งทาทับ (อุณหภูมิ25-30˚C)	3-6	ชั่วโมง
ระยะเวลาแห้งสมบูรณ์ (อุณหภูมิ25-30˚C)	4-6	วัน

มาตรฐานอ้างอิง

-

วิธีใช้งาน

อุปกรณ์	ลูกกลิ้ง แปรงทาสี เครื่องพ่น
ทินเนอร์	ทินเนอร์ ทีโอเอ เบอร์ 23 , ทินเนอร์ ทีโอเอ เบอร์ 21
การผสมทินเนอร์ (%)	10 -15 %

ระบบการใช้งาน

การเตรียมพื้นผิว	
พื้นผิวเก่า (พื้นผิวเหล็ก)	ขัดฟิล์มสีที่หลุดล่อนออกให้หมด และ ทำความสะอาดให้ปราศจากฝุ่น ผง สนิม และคราบไข
พื้นผิวใหม่ (พื้นผิวเหล็ก)	พื้นผิวโลหะต้องแห้งและสะอาดปราศจากฝุ่น ผง สนิม และคราบไข
ระบบการทาสี	
สีรองพื้น	
งานเหล็ก	: ทาสีรองพื้นเรดเลด เป็ดหงส์ จำนวน 1-2 เที่ยว (40 ไมครอน ต่อ 1 เที่ยว)
งานเหล็กผสม	: ทารองพื้นด้วยทีโอเอ วอชไพรเมอร์ จำนวน 1 เที่ยว (10 ไมครอน ต่อ 1 เที่ยว) : ทาสีรองพื้นเรดเลด เป็ดหงส์ จำนวน 1-2 เที่ยว (40 ไมครอน ต่อ 1 เที่ยว)
สีทับหน้า	: ทาทับหน้าด้วย สีเคลือบเงาตราเป็ดหงส์ 2 เที่ยว (25 ไมครอน ต่อ 1 เที่ยว)
ข้อแนะนำการปฏิบัติงาน	: อุณหภูมิของชิ้นงานจะต้องสูงกว่า10 ˚C และสูงกว่าจุดน้ำค้างอย่างน้อย 3 ˚C อุณหภูมิและความชื้นสัมพัทธ์ต่างมีผลต่อชิ้นงานและการแห้งตัวของฟิล์มสี

ข้อมูลทางวิชาการ

ทบทวนครั้งที่ 1 10/2560

การเก็บรักษา

สภาวะการเก็บรักษา : จัดเก็บสินค้าในที่แห้ง มีอากาศถ่ายเทดี ปิดฝาให้สนิท ให้แน่นตลอดเวลา ไม่ควรเก็บในที่ร้อนและไม่ให้ถูกแสงแดดโดยตรง

อายุผลิตภัณฑ์ : 12 เดือน ที่อุณหภูมิ 30 °C

ข้อมูลสุขภาพและความปลอดภัย

: กรุณาดูข้อควรระวังที่ติดไว้บนภาชนะบรรจุ การทำงานสีควรทำในที่ที่อากาศถ่ายเทสะดวก ควรใส่หน้ากากเมื่อทำการพ่นสีและพยายามเลี่ยงมิให้สัมผัสผิวหนัง หรือสูดดม ถ้าสีหกใส่ผิวหนังควรล้างด้วยน้ำสะอาดกับสบู่ทันที ถ้าสีเข้าตาควรล้างด้วยน้ำสะอาดทันทีและรีบไปพบแพทย์

: รายละเอียดด้านความปลอดภัยเกี่ยวกับการใช้ผลิตภัณฑ์ ระบุไว้ในข้อมูลด้านความปลอดภัย

การสงวนสิทธิ์เรียกร้อง

: รายละเอียดข้างบนนี้ได้มาโดยการทดลอง และจากประสบการณ์ที่ผ่านมา เนื่องจากสีถูกนำไปใช้ในสภาวะแตกต่างกันเราจึงไม่สามารถรับประกันในสิ่งอื่นใดนอกจากคุณภาพของสีเท่านั้น **บริษัทขอสงวนสิทธิ์ที่จะเปลี่ยนแปลงข้อมูลโดยมิต้องแจ้งล่วงหน้า**