ซีเมนต์กันซึมชนิดยืดหยุ่น แบบสองส่วนผสม เหมาะสำหรับการทำกันซึมพื้นที่เปียกในอาคารสูง และสระว่ายน้ำ

เวเบอร์.ดราย ท๊อป



- เป็นกันซึมก่อนปูกระเบื้องบริเวณที่มีการเคลื่อนตัวของโครงสร้าง เช่น พื้นที่เปียกบนอาคาร และสระว่ายน้ำที่สร้างบนอาคาร
- ทนต่อแรงดันน้ำได้ลึกถึง 30 เมตร
- มีความยืดหยุ่น ไม่แตกร้าว
- ใช้งานง่าย สะดวก โดยการฉาบ
- ทนต่อน้ำกระด้าง และน้ำคลอรีน
- ไม่เป็นพิษ
- ไม่มีสารระเหยที่เป็นอันตรายต่อสุขภาพ

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์

เวเบอร์.ดราย ท๊อป ซีเมนต์กันซึมชนิดยืดหยุ่น แบบสองส่วนผสม ป้องกันการแตกร้าวของพื้นผิวได้ดี เหมาะสำหรับทำกันซึมก่อนปูกระเบื้องบริเวณที่มีการเคลื่อนตัวของโครงสร้าง พื้นที่เปียกที่อยู่บนอาคารเช่นระเบียง ห้องน้ำ สระว่ายน้ำที่สร้างบนอาคาร

- **ขนาด :** ถังละ 4.5 กก
  ถังละ 23 กก
- **สี :** ผงสีเทา และน้ำยาสีขาวขุ่นคล้ายนม
- **ปริมาณการใช้งาน :** โดยเฉลี่ย 2.25 ตร.ม. /ถัง 4.5 กก.
  โดยเฉลี่ย 11.5 ตร.ม. /ถัง 23 กก.
- **วิธีการใช้งาน**

การเตรียมพื้นผิว

1. พื้นผิวต้องเรียบได้ระดับ สะอาด ปราศจากฝุ่นผง และคราบต่างๆ
2. ซ่อมแซมบริเวณที่ชำรุด ทำการอุดรู รอยต่อต่างๆ แล้วฉาบทับให้เรียบ
   – ถ้าเป็นพื้นผิวปูนฉาบหรือปูนปรับระดับใหม่ ควรทิ้งไว้ 7 วัน ต่อความหนา 1 ซม. ก่อนทา **เวเบอร์.ดราย ท๊อป**
3. พรมพื้นผิวให้ชุ่มด้วยน้ำสะอาด (อย่าให้แห้ง หรือแฉะเกินไป) ก่อนทา **เวเบอร์.ดราย ท๊อป**

การผสม

1. ใส่ส่วนที่เป็นน้ำยา (ส่วน B) ลงในถังผสม
2. ค่อยๆเทส่วนที่เป็นผง (ส่วน A) ลงไปด้วยอัตราการผสม 1 ต่อ 2.25 (น้ำยา : ผง) โดยปริมาตร
3. ใช้เครื่องปั่นความเร็วต่ำ ปั่นให้เป็นเนื้อเดียวกัน หรือแบ่งผสมทีละน้อยแล้วคนให้ทั่วจนได้เนื้อละเอียดไม่จับตัวเป็นก้อน
4. ทิ้งไว้ 3 – 4 นาที ก่อนนำไปใช้งาน

การทำกันซึม

- กรณีที่มีรอยต่อ หรือมุมต่างๆ ให้ใช้ **เวเบอร์.เทป บีอี 14** ปิดลงบนรอยต่อหรือมุมนั้นๆ แล้วใช้แปรงทา **เวเบอร์.ดราย ท๊อป** ทับลงบนเทป รีดอากาศใต้เทปออกให้หมด
- สามารถใช้งาน **เวเบอร์.ดราย ท๊อป** ได้ 2 วิธี ดังนี้

(1) ใช้เกรียงฉาบ **เวเบอร์.ดราย ท๊อป** รอบแรกลงบนพื้นผิวให้ทั่ว แล้วฉาบรอบที่สองทับลงไปทันที

(2) ฉาบ **เวเบอร์.ดราย ท๊อป** บางๆลงบนพื้นผิวโดยออกแรงกดเกรียงฉาบเพื่อให้เนื้อของผลิตภัณฑ์ลงไปปิดรูพรุนของพื้นผิวทิ้งไว้ให้แห้ง แล้วหวีด้วยเกรียงหวี U9 จากนั้นปาดให้เรียบ

อายุการใช้งาน และการเก็บรักษา

- 1 ปี นับจากวันที่ผลิต โดยอยู่ในสภาพยังไม่เปิดถัง และถูกเก็บไว้ในที่ร่ม แห้ง ไม่ชื้น อากาศถ่ายเทสะดวก (ถ้าใช้ไม่หมดถังต้องปิดถังให้สนิท)

ข้อมูลทางเทคนิค

ประเภทผลิตภัณฑ์	กันซึมชนิดยืดหยุ่น
ลักษณะ - ส่วน A (ผง) - ส่วน B (น้ำยา)	ประกอบด้วย 2 ส่วน - ผงสีเทา - สีขาวคล้ายน้ำนม
ความหนาแน่นเมื่อเป็นผงของส่วน A	1.26 ก/ซม^3
ความถ่วงจำเพาะของน้ำยาส่วน B	1.02
ความสามารถในการทนต่อการเกิดรอยร้าว	> 1.00 มม. (28 วันในที่แห้ง) > 0.75 มม. (7 วันในที่แห้งและแช่น้ำ 21 วันที่อุณหภูมิ 45°C)
ความสามารถในการปิดรอยร้าว	2.5 มม.
การยึดเกาะกับคอนกรีต	0.99 นิวตัน/มม^2

หมายเหตุ : ผลการทดสอบเหล่านี้ได้มาจากห้องทดลองตัวอย่าง อาจจะแตกต่างกับผลที่ได้จากการผสมที่หน่วยงาน เนื่องจากวิธีการใช้และสภาพของหน่วยงานที่แตกต่างกัน

มาตรฐานการรับรอง

มาตราฐานนานาชาติ/ยุโรป	มาตรฐาน	ผลการทดสอบ
คุณสมบัติการกันน้ำ JIS A 1404	no leakage : 3 bars @ 2 mm thickness, 28 days	Pass
แรงยึดเกาะของกันซึม EN 14891 - A.6.2:2007	> 0.5 N/mm^2	0.83 N/mm^2
แรงยึดเกาะของกันซึมหลังผ่านการสัมผัสกับน้ำคลอรีน EN 14891 - A.6.9:2007	> 0.5 N/mm^2	0.66 N/mm^2
แรงยึดเกาะของกันซึมหลังผ่านการสัมผัสกับน้ำที่เป็นด่าง EN 14891 - A.6.7:2007	> 0.5 N/mm^2	0.66 N/mm^2

weber SAINT-GOBAIN

Doc.no.S0855B-08

AIT

Asian Institute of Technology

Km. 42 Paholyothin Highway, Klong Luang, Pathumthani, Thailand 12120

P.O. Box 4 Klong Luang, Pathumthani 12120, Thailand. Tel. (66-2) 516-0110-44. SEC Fax. (66-2) 524-5544

STRUCTURAL ENGINEERING LABORATORY

STRUCTURAL ENGINEERING AND CONSTRUCTION PROGRAM

SCHOOL OF CIVIL ENGINEERING

TYPE OF TEST: PERMEABILITY TEST IN ACCORDANCE WITH JIS A 1404

TEST SPECIMEN: One(1) specimen of cylindrical concrete having a 150 mm. in diameter and 40 mm. in thickness were given by the client. All specimens were coated with the waterproof material with "weber.dry top".

CLIENT: Saint Gobain Weber Company Limited

DATE OF TEST: October 21, 2008

TEST MACHINE: The Mortar Permeability Test Apparatus: CH-15.

TEST RESULTS:

Specimen Name	Oven Dry Weight of Specimen (g.)	Weight of Specimen After Tested (g.)	Weight of Permeated Water (g.)	Depth of Water Penetration (mm.)	Penetrated Area (m^2)	Coefficient of Permeability K_w (m^2)	Coefficient of Water Permeability K_w^* (m/s)
Weber.dry top	1,900.40	1,900.90	0.50	0.00	0.001963	0.00E+00	0.00E+00

Note: All specimens were tested under the application of 3.0 kg./cm^2 hydraulic pressure for 1 hour.

Checked and Approved

DR. SUN SAYAMRUK

Senior Laboratory Supervisor

October 28, 2008

ASIAN INSTITUTE OF TECHNOLOGY AIT STRUCTURAL ENGINEERING

weber SAINT-GOBAIN

Doc. No. S0186B-13

AIT

Asian Institute of Technology
Km. 42 Paholyothin Highway, Klong Luang, Pathumthani, Thailand 12120
P. O. Box 4 Klong Luang, Pathumthani 12120, Thailand. Tel. (66-2) 524-5527, 524-6427 Fax. (66-2) 524-5544

STRUCTURAL ENGINEERING LABORATORY

STRUCTURAL ENGINEERING FIELD OF STUDY

SCHOOL OF ENGINEERING AND TECHNOLOGY

TYPE OF TEST: INITIAL ADHESION STRENGTH

TEST SPECIMEN: Ten (10) specimens of " weber.dry top " having a size of 50 x 50 x 2 mm. were prepared in the SE laboratory. The mix proportion of " weber.dry top " is 78 g. of powder form to 22 g. of liquid resin by weight.

CLIENT: SAINT - GOBAIN WEBER CO., LTD.

DATE OF TEST: February 26, 2013

TEST METHOD: After finish the preparation, the test units were placed in standard conditions for 27 days. Bond the pull head plate to the tile with the high strength epoxy and keep the test units for a further 24 hour in standard condition. Determine the tensile adhesive strength.

TEST RESULTS:

Specimen No.	Width of Specimen (mm.)	Length of Specimen (mm.)	Area (mm^2)	Maximum Load (N.)	Tensile Adhesion Strength (N/mm^2)	Remarks
1	50	50	2,500	2,550	1.02	Cohesive failure within the adhesive
2	50	50	2,500	2,305	0.92	Cohesive failure within the adhesive
3	50	50	2,500	2,383	0.95	Cohesive failure within the adhesive
4	50	50	2,500	2,648	1.06	Cohesive failure within the adhesive
5	50	50	2,500	2,520	1.01	Cohesive failure within the adhesive
6	50	50	2,500	2,207	0.88	Cohesive failure within the adhesive
7	50	50	2,500	2,471	0.99	Cohesive failure within the adhesive
8	50	50	2,500	2,677	1.07	Cohesive failure within the adhesive
9	50	50	2,500	2,579	1.03	Cohesive failure within the adhesive
10	50	50	2,500	2,354	0.94	Cohesive failure within the adhesive
				Average	**0.99**	

Note: This report certifies the adequacy and representative character of the test sample(s) only.

TESTED BY:

MR. APIRAK POORAT
TECHNICIAN

CHECKED BY:

MR. EKKACHAI YOOPRASERTCHAI
RESEARCH ASSOCIATE

APPROVED BY:

DR. PENNUNG WARNITCHAI
LEADER OF CIVIL AND INFRASTRUCTURE
ENGINEERING GROUP
May 17, 2013

ASIAN INSTITUTE OF TECHNOLOGY AIT STRUCTURAL ENGINEERING

Doc. No. S0099F-13

AIT

Asian Institute of Technology
Km. 42 Paholyothin Highway, Klong Luang, Pathumthani, Thailand 12120
P. O. Box 4 Klong Luang, Pathumthani 12120, Thailand. Tel. (66-2) 524-5527, 524-6427 Fax. (66-2) 524-5544

STRUCTURAL ENGINEERING LABORATORY

STRUCTURAL ENGINEERING FIELD OF STUDY

SCHOOL OF ENGINEERING AND TECHNOLOGY

TYPE OF TEST: INITIAL ADHESION STRENGTH (EN 14891:2004)

TEST SPECIMEN: Ten (10) specimens of Ceramic tile of size 50 x 50 x 5 mm. installed by using " weber.dry top " were prepared in the SE laboratory. The mix proportion of " weber.dry top " is 78 g. of powder form to 22 g. of liquid resin by weight.

CLIENT: SAINT - GOBAIN WEBER CO., LTD.

DATE OF TEST: January 26, 2013

TEST METHOD: After finish the preparation, the test units were placed in standard conditions for 27 days. Bond the pull head plate to the tile with the high strength epoxy and keep the test units for a further 24 hour in standard condition. Determine the tensile adhesive strength.

TEST RESULTS:

Specimen No.	Width of Specimen (mm.)	Length of Specimen (mm.)	Area (mm^2)	Maximum Load (N.)	Tensile Adhesion Strength (N/mm^2)	Remarks
1	50	50	2,500	2,207	0.88	Cohesive failure within the adhesive
2	50	50	2,500	2,109	0.84	Adhesive failure between tile and adhesive
3	50	50	2,500	2,040	0.82	Adhesive failure between tile and adhesive
4	50	50	2,500	2,383	0.95	Adhesive failure between tile and adhesive
5	50	50	2,500	1,991	0.80	Adhesive failure between tile and adhesive
6	50	50	2,500	2,216	0.89	Adhesive failure between tile and adhesive
7	50	50	2,500	1,912	0.76	Cohesive failure within the adhesive
8	50	50	2,500	1,991	0.80	Adhesive failure between tile and adhesive
9	50	50	2,500	1,834	0.73	Adhesive failure between tile and adhesive
10	50	50	2,500	1,991	0.80	Cohesive failure within the adhesive
				Average	**0.83**	

Note: This report certifies the adequacy and representative character of the test sample(s) only.

TESTED BY:

MR. APIRAK POORAT
TECHNICIAN

CHECKED BY:

MR. EKKACHAI YOOPRASERTCHAI
RESEARCH ASSOCIATE

APPROVED BY:

DR. PENNUNG WARNITCHAI
LEADER OF CIVIL AND INFRASTRUCTURE
ENGINEERING GROUP
May 17, 2013

ASIAN INSTITUTE OF TECHNOLOGY AIT STRUCTURAL ENGINEERING

AIT
Asian Institute of Technology
Km. 42 Paholyothin Highway, Klong Luang, Pathumthani, Thailand 12120
P. O. Box 4 Klong Luang, Pathumthani 12120, Thailand. Tel. (66-2) 524-5527, 524-6427 Fax. (66-2) 524-5544

Doc. No. S0099I-13

STRUCTURAL ENGINEERING LABORATORY

STRUCTURAL ENGINEERING FIELD OF STUDY

SCHOOL OF ENGINEERING AND TECHNOLOGY

TYPE OF TEST: ADHESIVE STRENGTH AFTER CONTACT WITH CHLORINATED WATER (EN14891:2004)

TEST SPECIMEN: Ten (10) specimens of Ceramic tile of size 50 x 50 x 5 mm. installed by using " weber.dry top " were prepared in the SE laboratory. The mix proportion of " weber.dry top " is 78 g. of powder form to 22 g. of liquid resin by weight.

CLIENT: SAINT - GOBAIN WEBER CO., LTD.

DATE OF TEST: March 5, 2013

TEST METHOD: After finish the preparation, the test units were placed in standard conditions for 28 days and stored in chlorine water for 7 days. Bond the pull head plate to the tile with the high strength epoxy and keep the test units for a further 24 hour in in standard condition. Determine the tensile adhesive strength.

TEST RESULTS:

Specimen No.	Width of Specimen (mm.)	Length of Specimen (mm.)	Area (mm^2)	Maximum Load (N.)	Tensile Adhesion Strength (N/mm^2)	Remarks
1	50	50	2,500	1,599	0.64	Cohesive failure within the adhesive
2	50	50	2,500	1,893	0.76	Cohesive failure within the adhesive
3	50	50	2,500	1,530	0.61	Cohesive failure within the adhesive
4	50	50	2,500	1,334	0.53	Cohesive failure within the adhesive
5	50	50	2,500	1,687	0.67	Cohesive failure within the adhesive
6	50	50	2,500	1,942	0.78	Cohesive failure within the adhesive
7	50	50	2,500	1,481	0.59	Cohesive failure within the adhesive
8	50	50	2,500	1,550	0.62	Cohesive failure within the adhesive
9	50	50	2,500	1,814	0.73	Cohesive failure within the adhesive
10	50	50	2,500	1,618	0.65	Adhesive failure between tile and adhesive
				Average	**0.66**	

Note: This report certifies the adequacy and representative character of the test sample(s) only.

TESTED BY:

MR. APIRAK POORAT
TECHNICIAN

CHECKED BY:

MR. EKKACHAI YOOPRASERTCHAI
RESEARCH ASSOCIATE

APPROVED BY:

DR. PENNUNG WARNITCHAI
LEADER OF CIVIL AND INFRASTRUCTURE ENGINEERING GROUP
May 17, 2013

AIT
Asian Institute of Technology
Km. 42 Paholyothin Highway, Klong Luang, Pathumthani, Thailand 12120
P. O. Box 4 Klong Luang, Pathumthani 12120, Thailand. Tel. (66-2) 524-5527, 524-6427 Fax. (66-2) 524-5544

Doc. No. S0099J-13

STRUCTURAL ENGINEERING LABORATORY

STRUCTURAL ENGINEERING FIELD OF STUDY

SCHOOL OF ENGINEERING AND TECHNOLOGY

TYPE OF TEST: ADHESIVE STRENGTH AFTER CONTACT WITH LIME WATER (EN14891:2004)

TEST SPECIMEN: Ten (10) specimens of Ceramic tile of size 50 x 50 x 5 mm. installed by using " weber.dry top " were prepared in the SE laboratory. The mix proportion of " weber.dry top " is 78 g. of powder form to 22 g. of liquid resin by weight.

CLIENT: SAINT - GOBAIN WEBER CO., LTD.

DATE OF TEST: March 5, 2013

TEST METHOD: After finish the preparation, the test units were placed in standard conditions for 28 days and stored in lime water(pH>12) at 40 °C for 7 days. Bond the pull head plate to the tile with the high strength epoxy and keep the test units for a further 24 hour in in standard condition. Determine the tensile adhesive strength.

TEST RESULTS:

Specimen No.	Width of Specimen (mm.)	Length of Specimen (mm.)	Area (mm^2)	Maximum Load (N.)	Tensile Adhesion Strength (N/mm^2)	Remarks
1	50	50	2,500	2,059	0.82	Cohesive failure within the adhesive
2	50	50	2,500	1,638	0.66	Cohesive failure within the adhesive
3	50	50	2,500	1,432	0.57	Cohesive failure within the adhesive
4	50	50	2,500	1,569	0.63	Cohesive failure within the adhesive
5	50	50	2,500	1,785	0.71	Cohesive failure within the adhesive
6	50	50	2,500	1,942	0.78	Cohesive failure within the adhesive
7	50	50	2,500	1,697	0.68	Cohesive failure within the adhesive
8	50	50	2,500	1,402	0.56	Cohesive failure within the adhesive
9	50	50	2,500	1,471	0.59	Cohesive failure within the adhesive
10	50	50	2,500	1,481	0.59	Cohesive failure within the adhesive
				Average	**0.66**	

Note: 1) This report certifies the adequacy and representative character of the test sample(s) only.
2) The test units were stored in lime water(pH>12) at room temperature.

TESTED BY:

MR. APIRAK POORAT
TECHNICIAN

CHECKED BY:

MR. EKKACHAI YOOPRASERTCHAI
RESEARCH ASSOCIATE

APPROVED BY:

DR. PENNUNG WARNITCHAI
LEADER OF CIVIL AND INFRASTRUCTURE ENGINEERING GROUP
May 17, 2013

weber SAINT-GOBAIN