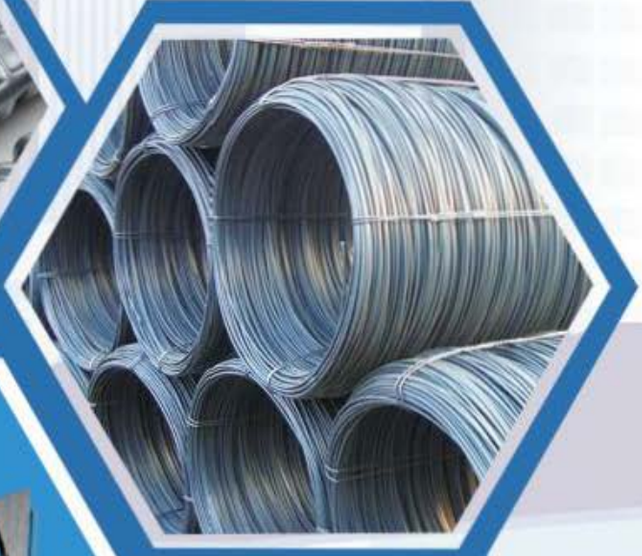
บริษัท หยงซิง สตีล(ไทยแลนด์)จำกัด
YONGXING STEEL(THAILAND) CO.,LTD.

บริษัท ไทยซิง สตีล จำกัด
THAIXING STEEL CO.,LTD.









TIS 20 - 2543
TIS 24 - 2548
TIS 384-2540

GLOBAL
ISO 9001

QMS 004

บริษัท หยงซิง สตีล (ไทยแลนด์) จำกัด และ บริษัท ไทยซิง สตีล จำกัด ผู้ผลิตเหล็กก่อสร้างและเหล็กรูปพรรณ ตามมาตรฐานอุตสาหกรรม โดยบริษัทหยงซิง สตีล (ไทยแลนด์) จำกัดได้จัดตั้งขึ้นในช่วงเดือนมิถุนายน พ.ศ. 2561 และบริษัท ไทยซิง สตีล จำกัดได้จัดตั้งขึ้นในช่วงเดือนสิงหาคม พ.ศ.2561ณ เลขที่ 139 และ 129 หมู่ที่ 13ต.หัวหว้า อ.ศรีมหาโพธิ จ.ปราจีนบุรี ด้วยทุนกว่า150 ล้านดอลลาร์สหรัฐ บนพื้นที่ 227 ไร่ และด้วยพื้นที่ติดกับสวนอุตสาหกรรมโรจนะ ปราจีนบุรี ทำให้เรามีการคมนาคมที่สะดวก และมีสภาพแวดล้อมที่ดี อีกทั้งบริษัท ฯ ยังคงมุ่งมั่นที่จะสร้างให้เป็นองค์กรผลิตเหล็กก่อสร้างขนาดใหญ่

ด้วยผู้บริหารที่มีศักยภาพ รวมถึงเครื่องจักรที่ใช้ในการผลิตมีประสิทธิภาพสูง อุปกรณ์และห้องปฏิบัติการที่มีความแม่นยำ และทีมงานที่มีคุณภาพ ส่งผลให้กระบวนการผลิตมีประสิทธิภาพ และผลิตภัณฑ์ที่ผลิตออกมามีคุณภาพอยู่ในระดับชั้นนำของอุตสาหกรรมเหล็ก เพื่อตอบสนองความต้องการของผู้บริโภคให้ได้มากที่สุด คุ้มค่าที่สุด และมีคุณภาพมากที่สุด และนำพาบริษัทไปก้าวสู่การเป็นผู้นำรายใหม่ของอุตสาหกรรมเหล็กไทย

ทั้งนี้ บริษัท ฯ ได้วางแผนเริ่มการผลิตไว้ในเดือนกันยายน พ.ศ.2563โดยเริ่มต้นจากการหลอมเหล็ก รีดเหล็ก และแปรรูปผลิตภัณฑ์เหล็กประเภทต่าง ๆ ซึ่งครอบคลุม 4 ผลิตภัณฑ์หลัก ได้แก่ เหล็กเส้น เหล็กลวด เหล็กแผ่น รีดร้อน และเหล็กรูปพรรณ เป็นต้น โดยบริษัทฯ มีกำลังการผลิตประมาณ 1.8 ล้านตัน/ปี แบ่งเป็นผลิตภัณฑ์เหล็กที่ผ่านกรรมวิธีการรีดร้อน 1.5 ล้านตัน/ปี และผลิตภัณฑ์อื่น ๆ ที่เกี่ยวข้องอีก 3 แสนตัน/ปี ทั้งหมดที่กล่าวมานี้ต้องเป็นผลิตภัณฑ์ที่มีคุณสมบัติครบถ้วน คุณภาพดีเยี่ยม จากฐานการผลิตในประเทศไทยเพื่อคนไทย และขยายไปสู่ตลาดต่างประเทศในแถบเอเชียตะวันออกเฉียงใต้ในอนาคต การมีคุณภาพดี มีบริการที่เป็นเลิศ มีชื่อเสียงอันดับหนึ่ง เป็นวิสัยทัศน์ที่บริษัท ฯ แสวงหามาโดยตลอด และเราจะไม่หยุดพัฒนาตัวเองเพื่อให้ลูกค้าทุกท่านได้รับสิ่งที่ดีที่สุดทั้งในด้านสินค้าและบริการ

Yongxing Steel (Thailand) Co., Ltd and Thaixing Steel Co., Ltd was established in June 2018 and August 2018, located in No.139 Moo13 Hua Wa Sub-District, Si Maha Phot District, Prachin Buri Province, Thailand, which is adjacent to the Rojana Industrial Park with convenient transportation and beautiful environment. It is trying to develop a large construction steel production enterprise that covers an area of 550 acres with the total investment expected to be more than $150 million.

The company has advanced automatic production lines, precise laboratory instruments and capable steel industry management team, which will make its production efficiency, products quality in the industry leading level through scientific management, optimization of the process and rigorous inspection to continuously serve customers with quality products. Meanwhile the company is committed to building a comprehensive steel manufacturing industry, striving to lead new progress and development in the steel industry in Thailand and gradually becoming a leading enterprise in the steel industry in Thailand.

The company is expected to begin its production in September, 2020 with production line of steel making, steel rolling, steel further processing as a whole. It plans the production of various kinds of steel involving four mainstream products which are steel bar, steel wire rod, strip steel and section steel products with total production capacity of more than 1.80 million tons, of which more than 1.5 million tons are hot rolled products and more than 300,000 tons are derivative products.

The company produces products with complete specifications and excellent quality and takes Thailand as the production base, vigorously developing the international market to sell products to Southeast Asian countries.

"Quality first, service first, reputation first" is the consistent pursuit of Yongxing Steel (Thailand) Co., Ltd. We will continue to surpass ourselves, as always to create value for customers providing better technology, products and services!



SCRAP



LADLE FURNACE/ REFINING FURNACE



INDUCTION FURNACE



CONTINUOUS CASTING MACHINE (CCM)



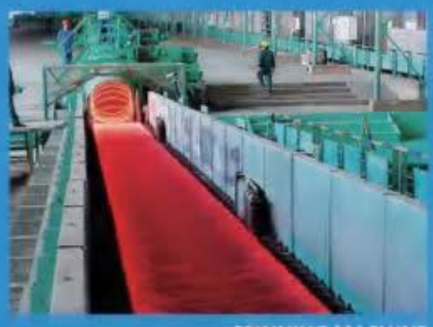
BILLET



ROLLING MILL



STEP-TYPE COOLING BED



SPINNING MACHINE



COLLECTING AREA



MASTER CONTROL ROOM



MECHANICAL PROPERTY LAB



SPECTRAL ANALYSIS LAB



DEFORMED BARS เหล็กข้ออ้อย



เหล็กข้ออ้อย
STEEL BARS FOR REINFORCED CONCRETE:DEFORMED BARS

TIS 24-2559(2016)

ตารางที่ 1 ขนาดและน้ำหนัก
Table 1 Size designation,nominal sizes and nominal mass of deformed bars

ชื่อขนาด **Size Designation**	เส้นผ่านศูนย์กลาง (มม.) **Nominal Diameter (mm)**	พื้นที่ภาคตัดขวาง (ตร.มม.) **Nominal Cross-sectional Area (mm^2)**	มวล (กก./ม.) **Nominal Mass (kg/m)**
DB10	10	78.5	0.616
DB12	12	113.1	0.888
DB16	16	201.1	1.578
DB20	20	314.2	2.466
DB25	25	490.9	3.853
DB28	28	615.8	4.834
DB32	32	804.2	6.313

THAIXING STEEL CO.,LTD.

ตารางที่ 2 ส่วนประกอบทางเคมี
Table 2 Chemical Composition

ชั้นคุณภาพ **Grade**	ส่วนประกอบทางเคมีไม่เกินร้อยละ (โดยน้ำหนัก) **Chemical Composition,% by weight,max.**				
	คาร์บอน/C	แมงกานีส/Mn	ฟอสฟอรัส/P	กำมะถัน/S	คาร์บอน+แมงกานีส/6 C+Mn/6
SD40	–	1.8	0.05	0.05	0.55
SD50	–	1.8	0.05	0.05	0.6

ตารางที่ 3 คุณสมบัติทางกล
Table 3 Mechanical Properties

ชั้นคุณภาพ **Grade**	ความต้านแรงดึงไม่น้อยกว่า เมกะปาสกาล (กิโลกรัมแรง/ตร.มม) **Tensile Strength MPa(kgf/mm^2)**	ความต้านแรงดึงที่จุดครากไม่น้อยกว่า เมกะปาสกาล (กิโลกรัมแรง/ตร.มม) **Yield Strength MPa(kgf/mm^2)**	ความยืดไม่น้อยกว่า (ร้อยละ) **Elongation %**
SD40	560(57)	390(40)	15
SD50	620(63)	490(50)	13



ROUND BARS
เหล็กเส้นกลม





เหล็กเส้นกลม
STEEL BARS FOR REINFORCED CONCRETE:ROUND BARS

TIS 20-2559(2016)

ตารางที่ 1 ขนาดและน้ำหนัก
Table 1 Size designation,nominal sizes and nominal mass of round bars

ชื่อขนาด **Size Designation**	เส้นผ่านศูนย์กลาง (มม.) **Nominal Diameter (mm)**	พื้นที่ภาคตัดขวาง (ตร.มม.) **Nominal Cross-sectional Area(mm^2)**	มวล (กก./ม.) **Nominal Mass (kg/m)**
RB6	6	28.3	0.222
RB9	9	63.6	0.499

ตารางที่ 2 ส่วนประกอบทางเคมี **Table 2 Chemical Composition**

ชั้นคุณภาพ **Grade**	สวนประกอบทางเคมีไม่เกินร้อยละ (โดยน้ำหนัก) **Chemical Composition,% by weight,max.**			
	คาร์บอน/**C**	แมงกานีส/**Mn**	ฟอสฟอรัส/**P**	กำมะถัน/**S**
SR24	0.28	-	0.058	0.058

ตารางที่ 3 คุณสมบัติทางกล **Table 3 Mechanical Properties**

ชั้นคุณภาพ **Grade**	ความต้านแรงดึงไม่น้อยกว่า เมกะปาสกาล(กิโลกรัมแรง/ตร.มม) **Tensile Strength MPa(kgf/mm^2)**	ความต้านแรงดึงที่จุดครากไม่น้อยกว่า เมกะปาสกาล(กิโลกรัมแรง/ตร.มม) **Yield Strength MPa(kgf/mm^2)**	ความยืดไม่น้อยกว่า(ร้อยละ) **Elongation %**
SR24	385(39)	235(24)	21

LOW CARBON STEEL WIRE RODS
เหล็กลวดคาร์บอนต่ำ





เหล็กลวดคาร์บอนต่ำ
LOW CARBON STEEL WIRE RODS TIS 348-2540 (1997) JIS G 3505

ตารางที่ 1 ขนาดและเกณฑ์ความคลาดเคลื่อน **Table 1 Diameter and Tolerance**

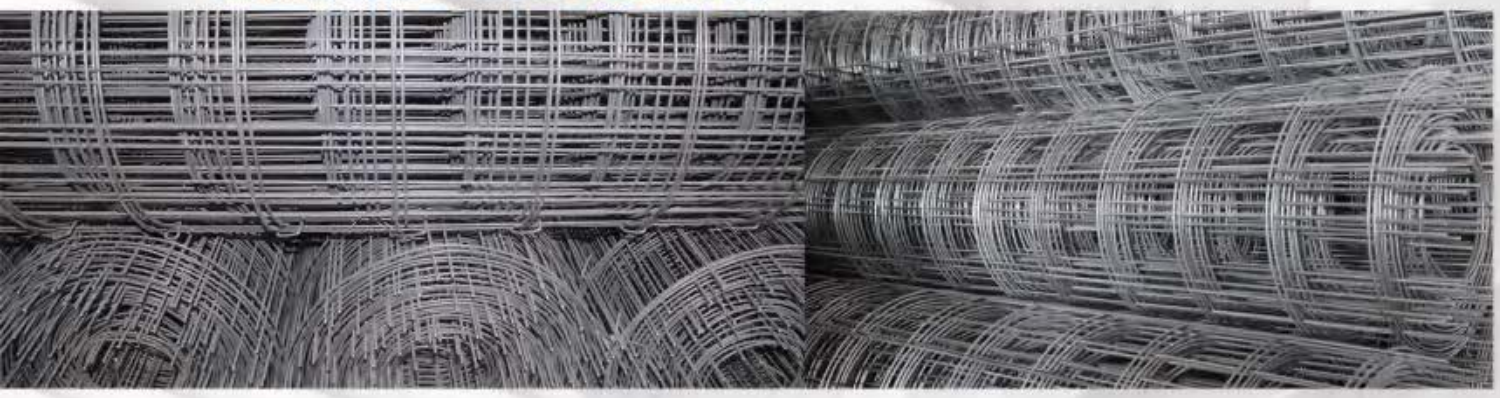
ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (มม.) **Standard Diamete (mm)**	5.5	6	6.5	7
	9	11	13	14
เกณฑ์ความคลาดเคลื่อน **Tolerance**	**1、DIAMETER±0.5mm** **2、OUT-OF-ROUND 0.6mm.max.**			

ตารางที่ 2 สัญลักษณ์และส่วนประกอบทางเคมีเมื่อวิเคราะห์จากเบ้า
Table 2 Chemical Composition

สัญลักษณ์ **Class Symbol**	ส่วนประกอบทางเคมีเมื่อวิเคราะห์จากเบ้า **Chemical Composition(%)**			
	คาร์บอน/C	แมงกานีส/Mn	ฟอสฟอรัส/P	กำมะถัน/S
SWRM 6	0.08 max	0.60 max	0.040 max	0.040 max
SWRM 8	0.10 max	0.60 max	0.040 max	0.040 max
SWRM 10	0.08-0.13	0.30-0.60	0.040 max	0.040 max
SWRM 12	0.10-0.15	0.30-0.60	0.040 max	0.040 max
SWRM 15	0.13-0.18	0.30-0.60	0.040 max	0.040 max
SWRM 17	0.15-0.20	0.30-0.60	0.040 max	0.040 max

YONGXING STEEL (THAILAND) CO.,LTD.

WIRE MESH ROLL
ตะแกรงเหล็กไวร์เมชชนิดม้วน



รายละเอียดตะแกรงเหล็กสำเร็จรูป
Detail of finished steel grate

เส้นผ่านศูนย์กลาง/ระยะห่าง Description (Wire Mesh)	ขนาด (m) Size (m)	เส้นผ่านศูนย์กลาง/ระยะห่าง Description (Wire Mesh)	ขนาด (m) Size (m)
Φ2.8mm@0.10		Φ3.4mm@0.25	
Φ2.8mm@0.15		Φ3.4mm@0.30	
Φ2.8mm@0.20		Φ3.6mm@0.10	
Φ2.8mm@0.25		Φ3.6mm@0.15	
Φ2.8mm@0.30		Φ3.6mm@0.20	
Φ3.0mm@0.10		Φ3.6mm@0.25	
Φ3.0mm@0.15		Φ3.6mm@0.30	
Φ3.0mm@0.20	2*25	Φ3.8mm@0.10	2*25
Φ3.0mm@0.25	2*50	Φ3.8mm@0.15	2*50
Φ3.0mm@0.30		Φ3.8mm@0.20	
Φ3.2mm@0.10	2*100	Φ3.8mm@0.25	2*100
Φ3.2mm@0.15		Φ3.8mm@0.30	
Φ3.2mm@0.20		Φ4.0mm@0.10	
Φ3.2mm@0.25		Φ4.0mm@0.15	
Φ3.2mm@0.30		Φ4.0mm@0.20	
Φ3.4mm@0.10		Φ4.0mm@0.25	
Φ3.4mm@0.15		Φ4.0mm@0.30	
Φ3.4mm@0.20			

TIS 737-2549
TIS 943-2533
TIS 747-2531

YONGXING STEEL (THAILAND) CO.,LTD.

WIRE MESH SHEET
ตะแกรงเหล็กไวร์เมชชนิดแผง



ตารางเปรียบเทียบระหว่างเหล็กเส้นทั่วไป (SR24) กับตะแกรงเหล็กสำเร็จรูป
Comparison between steel bar (SR24) and wire mesh

รายละเอียดเหล็กเส้น Steel bar (SR24)			รายละเอียดตะแกรงเหล็กสำเร็จรูป Detail of finished steel grate	
เส้นผ่านศูนย์กลาง/ระยะห่าง **Description (Round Bar)**	พื้นที่หน้าตัดเหล็กเส้น **As(M.S) (mm^2/m)**	พื้นที่หน้าตัดที่คำนวณได้ **As Actual (mm^2/m)**	เส้นผ่านศูนย์กลาง/ระยะห่าง **Description (Wire Mesh)**	พื้นที่หน้าตัดมาตรฐานของตะแกรงเหล็ก **As Actual (mm^2/m)**
Φ6.0mm.@0.10	283	123	Φ4.0mm.@0.10	126
			Φ5.0mm.@0.15	131
			Φ5.6mm.@0.20	123
Φ6.0mm.@0.15	189	82	Φ4.0mm.@0.15	84
			Φ4.6mm.@0.20	83
Φ6.0mm.@0.20	141	62	Φ4.0mm.@0.20	63
Φ6.0mm.@0.25	113	49	Φ4.0mm.@0.25	50
Φ6.0mm.@0.30	94	41	Φ4.0mm.@0.30	42
Φ9.0mm.@0.10	636	278	Φ6.0mm.@0.10	283
			Φ7.3mm.@0.15	279
Φ9.0mm.@0.15	424	185	Φ6.0mm.@0.15	189
			Φ7.0mm.@0.20	192
Φ9.0mm.@0.20	318	139	Φ5.3mm.@0.15	147
			Φ6.0mm.@0.20	141
Φ9.0mm.@0.25	255	111	Φ4.6mm.@0.15	111
			Φ5.0mm.@0.20	110
			Φ6.0mm.@0.25	113
Φ9.0mm.@0.30	212	93	Φ4.3mm.@0.15	97
			Φ5.0mm.@0.25	98
			Φ6.0mm.@0.30	94
Φ9.0mm.@0.35	182	79	Φ4.0mm.@0.15	84
			Φ4.6mm.@0.20	83
			Φ6.0mm.@0.35	81
Φ9.0mm.@0.40	159	69	Φ4.3mm.@0.20	73
Φ9.0mm.@0.45	141	62	Φ5.2mm.@0.20	65
Φ12mm.@0.10	1131	494	Φ8.0mm.@0.10	503
Φ12mm.@0.15	754	329	Φ8.0mm.@0.15	335
Φ12mm.@0.20	565	247	Φ8.0mm.@0.20	251
			Φ7.0mm.@0.15	257
Φ12mm.@0.25	453	197	Φ8.0mm.@0.25	201
Φ12mm.@0.30	377	165	Φ5.6mm.@0.15	164
			Φ6.5mm.@0.20	166
			Φ8.0mm.@0.30	168

TIS 737-2549
TIS 943-2533
TIS 747-2531

NAILS ตะปู





L คือ ความยาวของตะปู
D คือ เส้นผ่านศูนย์กลางของหัวตะปู
d คือ เส้นผ่านศูนย์กลางของลำตัวตะปู
s คือ ความยาวของปลายเสี้ยม
θ° คือ มุมผายของหัวตะปูวัดจากผิวตอนล่างของหัวตะปูนั่นเป็นองศา (θ= **120** ± **5** องศา)

ตะปูดอกไม้มาตรฐานอุตสาหกรรมไทย
ROUND MILD/LOW CARBON STEEL WIRE NAILS TIS 113-2562
เหล็กพารามิเตอร์เล็บมาตรฐาน **113-2562**

ขนาดตะปู (นิ้ว) **NOMINAL SIZE(INCH)**	ความยาว **LENGTH** **L**		เส้นผ่านศูนย์กลาง **DIAMETER OF SHANK** **d**		ความยาวของปลายเสี้ยม **LENGTH OF POINT** **S** (**d**≦**S**≦**1.5d**)	เส้นผ่านศูนย์กลางของหัวตะปู **HEAD**	
	ขนาด **DIMENSION**	เกณฑ์ความคลาดเคลื่อน **TOLERANCE**	ขนาด **DIMENSION**	เกณฑ์ความคลาดเคลื่อน **TOLERANCE**		**D**	θ°
1*16	25	±1.0	1.70	±0.06	1.70-2.55	3.06-3.50	120° +5°
1*17	25	±1.0	1.50	±0.06	1.50-2.25	2.70-3.00	
1.25*16	30	±1.2	1.70	±0.06	1.70-2.55	3.06-3.50	
1.5*14	40	±1.2	2.12	±0.08	2.12-3.18	4.10-4.50	
1.5*13	40	±1.2	2.50	±0.08	2.50-3.75	5.00-5.50	
1.75*14	45	±1.8	2.12	±0.08	2.12-3.18	4.10-4.50	
1.75*13	45	±1.8	2.50	±0.08	2.50-3.75	5.00-5.50	
2*13	50	±1.8	2.50	±0.08	2.50-3.75	5.00-5.50	
2*11	50	±1.8	3.00	±0.06	3.00-4.50	5.50-6.00	
2.5*12	65	±2.1	2.80	±0.08	2.80-4.20	6.00-6.50	
2.5*10	65	±2.1	3.55	±0.10	3.55-5.33	7.50-8.00	
3*10	75	±2.4	3.55	±0.10	3.55-5.33	7.50-8.00	
3*8	75	±2.4	4.25	±0.10	4.25-6.38	8.00-8.50	
3.5*8	90	±3.1	4.25	±0.10	4.25-6.38	8.00-8.50	
4*7	100	±3.1	4.75	±0.10	4.75-7.13	9.80-10.50	
5*5	130	±3.5	5.60	±0.13	5.60-8.40	11.80-12.50	

TIS 113-2562

For more enquiries, please reach following contacts:

OneStockHome Co.,Ltd. (Head Quarter)
1-7 Zuellig House, 4th Floor, Unit 02, Silom Road,
Silom, Bangrak, Bangkok 10500
www.onestockhome.com

ติดต่อสั่งซื้อได้ที่ บริษัท วันสต๊อกโฮม จำกัด